

Urządzenie służy do ciągłego, automatycznego nawijania kabli i przewodów na szpule metalowe i plastikowe. Dwa osobne napędy nawijarki silnikami prądu stałego umożliwiają automatyczną zmianę kolejności nawijania przy pełnej szybkości. Nawijarka posiada napędzany motoreduktorem bezstopniowy układacz. Tarcze zabierakowe są wyposażone w chwytaki umożliwiające zaciśnięcie końcówki przewodu. Nieruchomy nóż odcina przewód po przerzucie. Do nawijarki należy kompensator stabilizujący jej pracę. Całość zabezpieczona jest osłoną. Sterowanie nawijarką za pomocą programowanego sterownika PLC z panelu operatora.



## Nawijarka S400MD

### DANE TECHNICZNE:

- |                                  |                            |
|----------------------------------|----------------------------|
| • Max prędkość liniowa           | 400 m/min                  |
| • Zakres średnic kabla           | 0,5 – 1 mm                 |
| • Wielkość stosowanych szpul     | 200 – 400mm                |
| • Max ciężar szpuli              | 20kg                       |
| • Moc silnika                    | 3,7kW                      |
| • Hamowanie szpuli               | luzownik silnika           |
| • Ciśnienie sprężonego powietrza | 0,6 MPa                    |
| • Załadunek szpuli               | ręczny                     |
| • Układacz nawijarki             | elektryczny – bezstopniowy |
| • Ciężar urządzenia              | 800 kg                     |
| • Wymiary gabarytowe LxBxH       | 1250x 930x 1430            |

**PROMANEX** spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.  
ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina  
Tel.: 12 276 05 30  
Email: [promanex@promanex.pl](mailto:promanex@promanex.pl)