

Głowica przeznaczona jest do nakładania powłok z tworzyw termoplastycznych na druty, linki i przewody lub do wykonywania profili, rurek itp. przy wykorzystaniu metody wytłaczania.

OPIS DZIAŁANIA:

Uplastyczniona tworzywo podane przez wytłaczarkę zostaje w głowicy równomiernie rozprowadzona wokół ośrodka jaki stanowi drut, linka przewód lub zespół przewodów lub uformowana w żądaną powłokę. Podczas przepływu tworzywa przez głowicę jej temperatura jest kontrolowana za pomocą czujników termoparowych oraz regulowana poprzez zespół grzań. Żądaną grubość powłoki uzyskuje się poprzez używanie właściwego garnituru narzędzi formujących. Dokładną regulację grubości powłoki w trakcie procesu wytłaczania można uzyskać dzięki konstrukcji tulei wewnętrznej umożliwiającej jej przesuw wewnątrz głowicy powodujący zmianę wielkość szczeliny pomiędzy matrycą a patrycą.



Głowica GWR63

DANE TECHNICZNE

Zakres średnicy zewnętrznej wytłaczanej rury	16 – 63,0 mm
Zakres grubości ścianki	1 – 10,0 mm
Ciśnienia pracy	
nominalne	30MPa
maksymalne	50 MPa
Przepływ masowy tworzywa	
nominalny	200 kg/h
maksymalny	400 kg/h
minimalny	30 kg/h
Maksymalna temperatura pracy	ok. 250 °C
Rozmiar gniazda termopar	M12x1
Wymiary DxL (z podłączeniem)	f290x480mm
Ciężar (z podłączeniem)	60kg

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl