

Głowica przeznaczona jest do nakładania powłok z tworzyw termoplastycznych na druty, linki i przewody lub do wykonywania profili, rurek itp. przy wykorzystaniu metody wytłaczania.

OPIS DZIAŁANIA:

Uplastyczniona tworzywo podane przez wytłaczarkę zostaje w głowicy równomiernie rozprowadzona wokół ośrodka jaki stanowi drut, linka przewód lub zespół przewodów lub uformowana w żądaną powłokę. Podczas przepływu tworzywa przez głowicę jej temperatura jest kontrolowana za pomocą czujników termoparowych oraz regulowana poprzez zespół grzań.

Żądaną grubość powłoki uzyskuje się poprzez używanie właściwego garnituru narzędzi formujących. Dokładną regulację grubości powłoki w trakcie procesu wytłaczania można uzyskać dzięki konstrukcji tulei wewnętrznej umożliwiającej jej przesuw wewnątrz głowicy powodujący zmianę wielkości szczeliny pomiędzy matrycą a patrycą.



Głowica GW90

DANE TECHNICZNE

Średnica pokrywanego przewodu	24 – 88 mm
Średnica po pokryciu	25– 90,0 mm
Grubość ścianek	0,5 – 5,0 mm
Ciśnienia pracy	
nominalne	40 MPa
maksymalne	60 MPa
Przepływ masowy tworzywa	
nominalny	400 kg/h
maksymalny	800 kg/h
minimalny	20 kg/h
Moc grzałek zespołu grzań	
Korpus	3000 W
Pierścień grzewczy	1000 W
Matryca	800 W
Podłączenie	1200 W
Rozmiar gniazda termopar	M12x1
Wymiary DxL (bez statywu)	280x580mm
Ciężar (z podłączeniem)	ok. 270 kG

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl