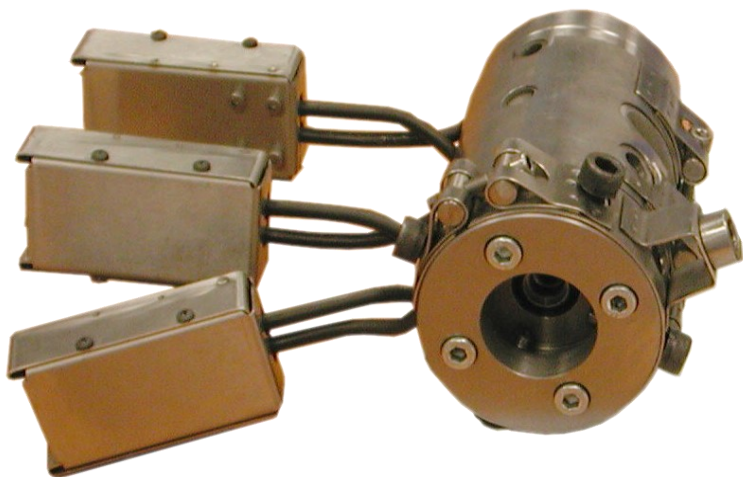


Głowica przeznaczona jest do nakładania powłok z tworzyw termoplastycznych na druty, linki i przewody lub do wykonywania profili, rurek itp. przy wykorzystaniu metody wytłaczania.

OPIS DZIAŁANIA:

Uplastyczniona tworzywo podane przez wytłaczarkę zostaje w głowicy równomiernie rozprowadzona wokół ośrodka jaki stanowi drut, linka przewód lub zespół przewodów lub uformowana w żądaną powłokę. Podczas przepływu tworzywa przez głowicę jej temperatura jest kontrolowana za pomocą czujników termoparowych oraz regulowana poprzez zespół grzań.

Żądaną grubość powłoki uzyskuje się poprzez używanie właściwego garnituru narzędzi formujących. Dokładną regulację grubości powłoki w trakcie procesu wytłaczania można uzyskać dzięki konstrukcji tulei wewnętrznej umożliwiającej jej przesuw wewnątrz głowicy powodujący zmianę wielkości szczeliny pomiędzy matrycą a patrycą.



Głowica GW8

DANE TECHNICZNE

- Średnica pokrywanego przewodu 1.0 - 6.0 mm
- Średnica po pokryciu 2.0 - 8.0 mm
- Grubość ścianki 0.3 - 3.0 mm
- Ciśnienie pracy
 - nominalne 20 MPa
 - maksymalne 50 MPa
- Przepływ masowy tworzywa
 - nominalny 150 kg / h
 - maksymalny 200 kg / h
 - minimalny 5 kg / h
- Moc grzałek zespołu grzań
 - korpus 400 W
 - Pierścień grzewczy 400 W
- Rozmiar gniazda termopar M12x1
- Wymiary DxL (bez wtyczek) 90x220 mm
- Waga ca. 10 kg

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl

