

Urządzenie zdawcze AH400 służy do zdawania drutów lub żył ze szpuli mocowanej na łożyskowanym trzpieniu. Załadunek i rozładunek szpuli odbywa się przy pomocy standardowych wózków paletowych. Napęd szpuli jest przenoszony z silnika prądu zmiennego za pośrednictwem przekładni pasowej i tarczy zabierakowej. Silnik wyposażony jest w luzownik elektryczny umożliwiający unieruchomienie urządzenia w trakcie załadunku oraz awaryjne hamowanie szpuli. Ruchoma rama kompensatora wraz z pneumatycznym układem wspomagającym umożliwia precyzyjne określenie siły napięcia przewodu i jednocześnie oddziałuje na system regulacji prędkości obrotowej silnika i szpuli. Właściwe zdawanie przewodu ze szpuli umożliwia ułożyskowana przesuwana rolka zdawcza kompensatora.



Urządzenie zdawcze AH400

DANE TECHNICZNE:

Zakres średnic zdawanych drutu	0,35 – 1 mm
Max. prędkość zdawania	400 m/min
Max ciśnienie	0,6 MPa
Zużycie sprężonego powietrza	10 l/min.
Zakres stosowanych szpul i bębnow	355 mm
średnica kołnierza	355 mm
średnica rdzenia	180 mm
średnica otworu	127 mm
szerokość szpuli	374 mm
Max. masa szpuli	200 kg
Masa urządzenia	450 kg (bez szpuli)
Wymiary gabarytowe LxBxH	1400 x 1500 x1300mm

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl