

Stół odkładczy przeznaczony jest do pracy w liniach wytłaczarkowych przy produkcji profili, w tym rurek, wałków, pasków itp. z tworzyw termoplastycznych jako urządzenie służące do odbierania ciętych odcinków i składowania ich w odpowiednich pojemnikach.

Stół posiada indywidualne sterowanie, bez synchronizacji z odciągami i wytłaczarką linii wytłaczarkowej.

Napęd stołu - silnikiem asynchronicznym prądu zmiennego z wentylatorem i czujnikiem temp. uzwojeń, falownik wektorowy bezczujnikowy napędu stołu, indywidualne sterowanie start/stop, zadawanie prędkości potencjometrem.

Instalacja elektryczna umieszczona jest w szafce zabudowanej na konstrukcji stołu. Elementy obsługi umieszczone są na pulpicie sterowniczym

Stół wyposażony jest w optyczny czujnik obecności rurki sterujący licznikiem i pneumatycznym zdmuchiwcem oraz elektroniczny licznik rurek z programowaniem ilości rurek do sortowania i automatycznym kasowaniem po osiągnięciu nastawy.

Sterowanie zdmuchiwcem rurek i otwieraniem magazynu za pomocą elektrozaworów.



Stół odkładczy TR30

DANE TECHNICZNE:

- | | |
|--------------------------------------|------------------------------|
| • Średnica odkładanych profili D | - 0,5 – 16 mm |
| • Zakres długości profili | - 200 – 3000 mm |
| • Rodzaj materiału profili | - PA, PCV, PE, PU |
| • Prędkość liniowa | - 1 – 100 m/min (przy 50 Hz) |
| • Sztywność profili | - 60 – 100° Sh |
| • Moc silnika napędowego | - 0,25 kW |
| • Ciśnienie robocze spręż. powietrza | - 0,6 MPa |
| • Wysokość robocza | - 1000 ± 30 mm |
| • Masa urządzenia | - ok. 240 kg |

PROMANEX spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl