

Stół odkładczy TR25Tm przeznaczony jest do pracy w liniach wylączarkowych przy produkcji profili, w tym rurek, wałków, pasków itp. z tworzyw termoplastycznych jako urządzenie służące do odbierania ciętych odcinków i składowania ich w odpowiednich pojemnikach.

Stół posiada indywidualne sterowanie, bez synchronizacji z odciągami i wylączarką linii wylączarkowej.

Napęd stołu - silnikiem asynchronicznym prądu zmiennego z wentylatorem i czujnikami temp. uzwojeń, falownik wektorowy bezczujnikowy napędu stołu, indywidualne sterowanie start/stop, zadawanie prędkości potencjometrem. Instalacja elektryczna umieszczona jest w szafce zabudowanej na konstrukcji stołu. Elementy obsługi umieszczone są na pulpicie sterowniczym

Stół wyposażony jest w optyczny czujnik obecności rurki sterujący licznikiem i pneumatycznym zdmuchiwcem oraz elektroniczny licznik rurek z programowaniem ilości rurek do sortowania i automatycznym kasowaniem po osiągnięciu nastawy.

Sterowanie zdmuchiwcem rurek i otwieraniem magazynu za pomocą elektrozaworów.



Stół odkładczy TR25Tm z transporterem modułowym

DANE TECHNICZNE:

- Średnica odkładanych profili D - 0,5 – 13 mm
- Szerokość robocza stołu - 200 mm
- Zakres długości profili - 200 – 2500 mm
- Rodzaj materiału profili - PA, PCV, PE, PU
- Prędkość max stołu - 40 m/min (przy 50 Hz) regulowana bezstopniowo
- Prędkość max transportera - 2,5 m/min przy 50Hz regulowana bezstopniowo
- Moc silnika napędowego stołu - 0,37 kW
- Moc silnika napędowego transportera - 0,12 kW
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - 0,6 MPa
- Wysokość robocza - 1100 ± 50 mm
- Wymiary LxBxH - 3245x1610x1700 mm
- Masa urządzenia - ok. 240 kg

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl