

Stół odkładczy TR10T przeznaczony jest do pracy w liniach wylączarkowych przy produkcji uszczelki i profili, w tym rurek, wałków, pasków itp. z tworzyw termoplastycznych jako urządzenie służące do odbierania ciętych odcinków i składowania ich w odpowiednich pojemnikach.

Stół posiada indywidualne sterowanie, bez synchronizacji z odciąganiem i wylączarką linii wylączarkowej.

Napęd stołu - silnikiem asynchronicznym prądu zmiennego z wentylatorem i czujnikiem temp. uzwojeń, falownik wektorowy bezczujnikowy napędu stołu, indywidualne sterowanie start/stop, zadawanie prędkości potencjometrem. Instalacja elektryczna umieszczona jest w szafce zabudowanej na konstrukcji stołu. Elementy obsługi umieszczone są na pulpicie sterowniczym

Stół wyposażony jest w optyczny czujnik obecności rurki sterujący licznikiem i pneumatycznym zdmuchiwcem oraz elektroniczny licznik rurek z programowaniem ilości rurek do sortowania i automatycznym kasowaniem po osiągnięciu nastawy.

Sterowanie zdmuchiwcem rurek i otwieraniem magazynu za pomocą elektrozaworów.



## Stół odkładczy TR10T z transporterem bocznym

### DANE TECHNICZNE:

- Średnica odkładanych rurek D - 5 – 10 mm
- Zakres długości rurek - 200 – 1000 mm
- Rodzaj materiału rurek - PA, PCV, PE, PU
- Prędkość liniowa - 1 – 60 m/min (przy 50 Hz)
- Szywność rurek - 60-100° Sh
- Moc silnika napędowego stołu - 0,37 kW
- Moc silnika napędowego transportera - 0,37 kW
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - 0,6 MPa
- Wysokość robocza - 1100 ± 30 mm
- Masa urządzenia - ok. 300 Kg

**PROMANEX** spółka z ograniczoną  
odpowiedzialnością sp. k.  
ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina  
Tel.: 12 276 05 30  
Email: [promanex@promanex.pl](mailto:promanex@promanex.pl)