

Stół odkładczy TR10 przeznaczony jest do pracy w liniach wytłaczarkowych przy produkcji profili, w tym rurek, wałków, pasków itp. z tworzyw termoplastycznych jako urządzenie służące do odbierania ciętych odcinków i składowania ich w odpowiednich pojemnikach.

Stół posiada indywidualne sterowanie, bez synchronizacji z odciągami i wytłaczarką linii wytłaczarkowej.

Napęd stołu - silnikiem asynchronicznym prądu zmiennego z wentylatorem i czujnikiem temp. uzwojeń, falownik wektorowy bezczujnikowy napędu stołu, indywidualne sterowanie start/stop, zadawanie prędkości potencjometrem. Instalacja elektryczna umieszczona jest w szafce zabudowanej na konstrukcji stołu. Elementy obsługi umieszczone są na pulpicie sterowniczym

Stół wyposażony jest w optyczny czujnik obecności rurki sterujący licznikiem i pneumatycznym zdmuchiwaczem oraz elektroniczny licznik rurek z programowaniem ilości rurek do sortowania i automatycznym kasowaniem po osiągnięciu nastawy.

Sterowanie zdmuchiwaniami rurek i otwieraniem magazynu za pomocą elektrozaworów.



Stół odkładczy TR10

DANE TECHNICZNE:

- Średnica odkładanych profili D - 0,5 – 10 mm
- Szerokość robocza - 100 mm
- Zakres długości profili - 200 – 1000 mm
- Rodzaj materiału profili - PA, PCV, PE, PU
- Prędkość liniowa - 1 – 60 m/min (przy 50 Hz)
- Moc silnika napędowego - 0,25 kW
- Maksymalna częstotliwość odbioru - 100 szt./min
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - 0,6 MPa
- Wysokość robocza - 1100 ± 50 mm
- Masa urządzenia - ok. 80 Kg
- Wymiary gabarytowe LxBxH - 1715x500x1150mm

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl