

**Odciąg tnący** napędzany jest motoreduktorem prądu przemienneego. Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są obie gaśnice ciągnące. Pasy robocze wyłożone są warstwą Corex'u, który zapewnia optymalne warunki pracy odciągu. Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu gaśnic umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku gaśnic do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.

Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciągu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia. Wskaźniki i przyciski umieszczone są na pulpicie sterującym.

**Zespół tnący** zabudowany wewnątrz odciągu wyposażony w obrotowy nóż napędzany servo-silnikiem. Elementy ruchome noża osłonięte są zamykaną osłoną. Zespół tnący jest przymocowany do ramy odciągu przez co uzyskuje się stabilną pracę bez drgań. Możliwa jest regulacja pionowa zespołu tnącego względem płaszczyzny gaśnic.



## Odciąg gaśnicowy BA6T z obrotowym nożem tnącym

### DANE TECHNICZNE:

- Wymiary odciąganych profili HxB - 30 x 40
- Ilość torów odciągania - 2
- Szerokość pasów - 160 mm
- Powierzchnia robocza pasów - płaska
- Długość styku pasów odciągowych - 600 mm
- Zakres regulacji rozwartości pasów - 0-50mm bezstop.
- Moc silnika napędowego - 1,5 kW
- Moc silnika noża tnącego - 4,8 kW
- Prędkość liniowa reg. bezstop. - 1-20 m/min
- Siła odciągania - 600dN
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - min 0,6 MPa
- Wysokość powierzchni roboczej pasa dolnego - 1000 ± 25 mm
- Gabaryty maszyny LxBxH - 1000x600x1500 mm
- Całkowity ciężar - ok. 500kg

**PROMANEX** spółka z ograniczoną  
odpowiedzialnością sp. k.  
ul. Piłsudskiego 23  
32-050 Skawina  
Tel.: 12 276 05 30  
Email: [promanex@promanex.pl](mailto:promanex@promanex.pl)