

Urządzenie przejezdne na 4 kółkach jezdnych, wyposażone w licznik metrów i ilości odcinków.

Urządzenie samodzielne - nie związane sterowaniem z konkretną wyłuszczarką czy stołem odkładczym.

Odciąg napędzany jest motoreduktorem prądu przemiennego.

Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są obie gąsienice ciągnące.

Gąsienice wyłożone są warstwą Linatexu, który zapewnia optymalne warunki pracy odciągu.

Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu gąsienic umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku gąsienic do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.

Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciągu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia. Wskaźniki i przyciski umieszczone są na łatwo dostępnym pulpicie sterującym.



Odciąg pasowy BA3T z zespołem tnącym

DANE TECHNICZNE:

- Profil produkcji: rurki PE, PP, PA, PVC 0,5 -13mm
- Najczęściej produkowany asortyment: rurki Ø 1,0- 3,0 mm
- Długość styku gąsienic - 300 mm
- Prędkość maksymalna: 60 m/min dla rurek Ø 0,5 mm
- Wymiar odcinków minimalnych - 80 mm
- Prędkość minimalna: 1 m/min dla rurek Ø12 mm
- Gwarantowana stabilność prędkości odciągu 0,1% prędkości znamionowej tj. odchyłka prędkości nie przekroczy ± 60 mm/min
- Tolerancja długości ciętych odcinków: 1-2%
- Maksymalna częstotliwość cięcia - 240 odcinków/min
- Wznios osi odciągania -1000 mm
- Wysokość podnoszenia górnej gąsienicy - 20 mm
- Kolor maszyny i szafy sterującej - wg życzeń klienta

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl