

Urządzenie zdawcze przeznaczone jest do pracy w liniach wytłaczarkowych lub przewijarkach przy produkcji kabli i przewodów.

Konstrukcja urządzenia umożliwia zdawanie drutów, linek lub przewodów z napędzanej szpuli. Integralnie związany z urządzeniem kompensator umożliwia precyzyjne sterowanie prędkością zdawania niezależnie od prędkości linii. Siłę napięcia zdawanych przewodów można regulować przy pomocy siłownika pneumatycznego o regulowanej sile napinania.



## Urządzenie zdawcze A800N

### DANE TECHNICZNE:

- Zakres średnic zdawanych przewodów - 1,0—5 mm
- Zakres przekrojów zdawanych linek - 1,0—16 mm<sup>2</sup>
- Zakres stosowanych szpul:
  - 600 – 800mm wg DIN 94395
  - średnica kołnierza szpuli - 600 – 800mm
  - średnica rdzenia szpuli - 210 – 400 mm
  - szerokość całkowita szpuli - 345 – 600 mm
  - szerokość układania - 300 – 500 mm
  - średnica otworu osi szpuli - 56 i 80 mm
- Moc silnika napędowego - 2,2 kW
- Maksymalna prędkość obrotowa - 200 1/min (55Hz)
- Zakres prędkości liniowej
  - szpula Ø 800 - 10 – 200 m/min
  - szpula Ø 630 - 10 – 180 m/min
  - szpula Ø 600 - 10 – 150 m/min
- Ciśnienie robocze spręż, powietrza - 0,6 MPa
- Gabaryty maszyny LxBxH - 1350 x 1800 x 920 mm
- Całkowity ciężar (bez szpuli) - ok. 270 kg