

Urządzenie zdawcze przeznaczone jest do pracy w liniach wytłaczarkowych lub przewijarkach przy produkcji kabli i przewodów. Konstrukcja urządzenia umożliwia zdawanie drutów, linek lub przewodów z napędzanej szpuli. Opcjonalnie montowany kompensator umożliwia precyzyjne sterowanie prędkością zdawania niezależnie od prędkości linii. Siłę napięcia zdawanych przewodów można regulować przy pomocy siłownika pneumatycznego o regulowanej sile napinania.



## Urządzenie zdawcze A1000N

### DANE TECHNICZNE:

- Zakres średnic zdawanych przewodów - 1,0—15mm
- Zakres przekrojów zdawanych linek - 1,0—120 mm<sup>2</sup>
- Zakres stosowanych szpul:
  - 630 – 1000mm wg DIN 94395 lub 94397
  - średnica kołnierza szpuli - 630 – 1000mm
  - średnica rdzenia szpuli - 250 – 500 mm
  - szerokość całkowita szpuli - 450 – 710 mm
  - szerokość układania - 315 – 630 mm
  - średnica otworu osi szpuli - 56- 80 mm
- Moc silnika napędowego - 3,0 kW
- Maksymalna prędkość obrotowa - 200 1/min (55Hz)
- Zakres prędkości liniowej
  - szpula Ø 1000 - 10 – 200 m/min
  - szpula Ø 800 - 10 – 180 m/min
  - Szpula Ø 630-500 - 10 – 150 m/min
- Ciśnienie robocze spręż, powietrza - 0,6 MPa (opcja z kompensatorem)
- Gabaryty maszyny LxBxH ze szpulą - 1600 x 1800 x 1200 mm
- Całkowity ciężar (bez szpuli) - ok. 380 kg