

Odciąg napędzany jest motoreduktorem prądu przemiennego. Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są oba pasy ciągnące. Pasy wyłożone są warstwą Corex'u, który zapewnia optymalne warunki pracy odciągu. Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu pasów umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku pasów do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.

Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciągu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia. Wskaźniki i przyciski umieszczone są na łatwo dostępnym pulpicie sterującym.

Zespół tnący zabudowany wewnątrz odciągu wyposażony w obrotowy nóż napędzany serwo-silnikiem. Elementy ruchome noża – osłonięte zamykaną osłoną, są niedostępne podczas pracy noża tnącego. Zespół tnący jest przymocowany do ramy odciągu przez co uzyskuje się stabilną pracę bez drgań. Możliwa jest regulacja pionowa zespołu tnącego względem płaszczyzny gąsienic. Zespół noża wyposażony jest w osłony zapewniające bezpieczną pracę odciągu)



Odciąg pasowy BA6TG

z obrotowym nożem tnącym

DANE TECHNICZNE:

- Max wymiar odciąganych profili, - 70x45
- Ilość torów odciągania - 1
- Szerokość pasów - 90 mm
- Powierzchnia robocza pasów - płaska
- Długość styku pasów odciągowych - 580 mm
- Zakres regulacji rozwartości pasów - 0-50mm reg. bezstop.
- Moc silnika napędowego - 1,5 kW
- Moc silnika noża tnącego - 3,7 kW
- Prędkość liniowa reg. bezstop. - 1-30 m/min
- Siła odciągania - 60dN
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - min 0,6 MPa
- Wysokość powierzchni roboczej pasa dolnego - 1000 ± 30 mm
- Gabaryty maszyny LxBxH - 1400x600x1700 mm
- Całkowity ciężar - ok. 600kg

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl