

Urządzenie zdawcze AH630D służy do zdawania drutów lub żył z dwóch szpul mocowanych na łożyskowanych trzpieniach.

Załadunek i rozładunek szpul odbywa się przy pomocy standardowych wózków paletowych. Napęd szpuli jest przenoszony z silnika prądu zmiennego za pośrednictwem przekładni pasowej i tarczy zabierakowej. Silnik wyposażony jest w luzownik elektryczny umożliwiający unieruchomienie urządzenia w trakcie załadunku oraz awaryjne hamowanie szpuli.

Ruchoma rama kompensatora wraz z pneumatycznym układem wspomagającym umożliwia precyzyjne określenie siły napięcia przewodu i jednocześnie oddziałuje na system regulacji prędkości obrotowej silnika i szpuli. Właściwe zdawanie przewodu ze szpuli umożliwia ułożyskowana przesuwana rolka zdawcza kompensatora.



Urządzenie zdawcze AH630D

DANE TECHNICZNE:

- Zakres średnic zdawanych żył 0,8—3,6 mm
- Zakres przekrojów zdawanych żył 0,35—6 mm²
- Max. Prędkość zdawania 300m/min
- Zakres stosowanych szpul i bębnow 630 mm wg DIN 46397
 - średnica kołnierza 630 mm
 - średnica rdzenia 350 mm
 - średnica otworu 127 mm
 - szerokość szpuli 475 mm
- Ciężar urządzenia 320kG
- Wymiary gabarytowe LxBxH 1400x2100x1300

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl