

Stół odkładczy TR15T przeznaczony jest do pracy w liniach wytłaczarkowych przy produkcji uszczelki i profili, w tym rurek, wałków, pasków itp. z tworzyw termoplastycznych jako urządzenie służące do odbierania ciętych odcinków i składowania ich w odpowiednich pojemnikach.

Stół posiada indywidualne sterowanie, bez synchronizacji z odciąganiem i wytłaczarką linii wytłaczarkowej.

Napęd stołu - silnikiem asynchronicznym prądu zmiennego z wentylatorem i czujnikiem temp. uzwojeń, falownik wektorowy bezczujnikowy napędu stołu, indywidualne sterowanie start/stop, zadawanie prędkości potencjometrem. Instalacja elektryczna umieszczona jest w szafce zabudowanej na konstrukcji stołu. Elementy obsługi umieszczone są na pulpicie sterowniczym

Stół wyposażony jest w optyczny czujnik obecności rurki sterujący licznikiem i pneumatycznym zdmuchiwcem oraz elektroniczny licznik rurek z programowaniem ilości rurek do sortowania i automatycznym kasowaniem po osiągnięciu nastawy.

Sterowanie zdmuchiwcem rurek i otwieraniem magazynu za pomocą elektrozaworów.



Stół odkładczy TR15T z transporterem bocznym

DANE TECHNICZNE:

- Średnica odkładanych rurek D - 5 – 10 mm
- Zakres długości rurek - 200 – 1500 mm
- Rodzaj materiału rurek - PA, PCV, PE, PU
- Prędkość liniowa - 1 – 75 m/min (przy 50 Hz)
- Szywność rurek - 60-100° Sh
- Moc silnika napędowego stołu - 0,55 kW
- Ciśnienie robocze spręż. powietrza - 0,6 MPa
- Wysokość robocza - 1100 ± 50 mm
- Masa urządzenia - ok. 300 Kg

PROMANEX spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl