

Urządzenie stacjonarne, wyposażone w licznik metrów.
Urządzenie samodzielne - nie związane sterowaniem z konkretną wytłaczarką czy stołem odkładczym, Odciąg napędzany jest motoreduktorem prądu przemiennego. Za pośrednictwem przekładni pasowej z wykorzystaniem dwustronnego pasa zębatego napędzane są obie gąsienice ciągnące. Gąsienice wyłożone są warstwą Corex'u, który zapewnia optymalne warunki pracy odciagu.
Precyzyjny, ręczny napęd dosuwu gąsienic umożliwia dokładne ustawienie siły nacisku gąsienic do powierzchni wyrobu także w trakcie pracy urządzenia.
Szafa sterująca, umieszczona na stojaku odciagu, zawiera wszystkie układy kontrolno-pomiarowe potrzebne do właściwego sterowania i kontroli pracy urządzenia. Wskaźniki i przyciski umieszczone są na łatwo dostępnym pulpicie sterującym.



Odciąg pasowy BA4

DANE TECHNICZNE:

- Profil produkcji: profile, rurki PE, PP, PA, PVC 0,5 –25mm
- Najczęściej produkowany asortyment: profile Ø 1,0– 8,0 mm
- Długość styku gąsienic - 400 mm
- Prędkość maksymalna: 60m/min
- Wznios osi odciągania -1100 mm
- Wysokość podnoszenia górnej gąsienicy - 20 mm
- Kolor maszyny i szafy sterującej - wg życzeń klienta

PROMANEX spółka z ograniczoną odpowiedzialnością sp. k.
ul. Piłsudskiego 23
32-050 Skawina
Tel.: 12 276 05 30
Email: promanex@promanex.pl