

Urządzenie zdawcze AH630 służy do zdawania drutów lub żył ze szpuli mocowanej na łożyskowanym trzpieniu. Załadunek i rozładunek szpuli odbywa się przy pomocy standardowych wózków paletowych. Napęd szpuli jest przenoszony z silnika prądu zmiennego za pośrednictwem przekładni pasowej i tarczy zabierakowej. Silnik wyposażony jest w luzownik elektryczny umożliwiający unieruchomienie urządzenia w trakcie załadunku oraz awaryjne hamowanie szpuli. Ruchoma rama kompensatora wraz z pneumatycznym układem wspomagającym umożliwia precyzyjne określenie siły napięcia przewodu i jednocześnie oddziałuje na system regulacji prędkości obrotowej silnika i szpuli. Właściwe zdawanie przewodu ze szpuli umożliwia ułożyskowana przesuwna rolka zdawcza kompensatora.



Urządzenie zdawcze AH630

DANE TECHNICZNE:

- Zakres średnic zdawanych żył pełnych 0,8 – 3,6 mm
- Zakres przekrojów zdawanych żył 0,35 – 6 mm²
- Max Prędkość zdawania 400 m/min
- Zakres stosowanych szpul i bębnow 400 - 630 mm wg DIN 46397 lub 46395
 - średnica kołnierza 400 - 630 mm
 - średnica rdzenia 200 - 350 mm
 - średnica otworu 80 lub 127 mm
 - szerokość szpuli 300 - 475 mm
- Ciężar urządzenia 320 kg
- Wymiary gabarytowe LxBxH 900 x 1200 x 800