

Urządzenie zdawcze przeznaczone jest do pracy w liniach wytłaczarkowych lub przewijarkach przy produkcji kabli i przewodów.

Konstrukcja urządzenia umożliwia zdawanie drutów, linek lub przewodów z napędzanej szpuli. Opcjonalnie montowany kompensator umożliwia precyzyjne sterowanie prędkością zdawania niezależnie od prędkości linii. Siłę napięcia zdawanych przewodów można regulować przy pomocy siłownika pneumatycznego o regulowanej sile napinania.



Urządzenie zdawcze A1250

DANE TECHNICZNE:

- Zakres średnic zdawanych przewodów - 1,5–25 mm
- Zakres przekrojów zdawanych linek - 1,0–120 mm²
- Zakres stosowanych szpul:
 - 630 – 1250mm wg DIN 94395 lub 94397
 - średnica kołnierza szpuli - 630 – 1250mm
 - średnica rdzenia szpuli - 250 – 630 mm
 - szerokość całkowita szpuli - 475 – 950mm
 - szerokość układania - 400– 800 mm
 - średnica otworu osi szpuli - 56-80-127 mm
- Maksymalna prędkość obrotowa - 200 1/min (55Hz)
- Zakres prędkości liniowej
 - szpula Ø 1250 - 10 – 200 m/min
 - szpula Ø 1000 - 10 – 180 m/min
 - Szpula Ø 800, 630 - 10 – 150 m/min
- Ciśnienie robocze spręż, powietrza - 0,6 MPa (opcja z kompensatorem)
- Gabaryty maszyny LxBxH ze szpulą - 1700 x 1900 x 1300 mm
Całkowity ciężar (bez szpuli) - ok. 400 kg